**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

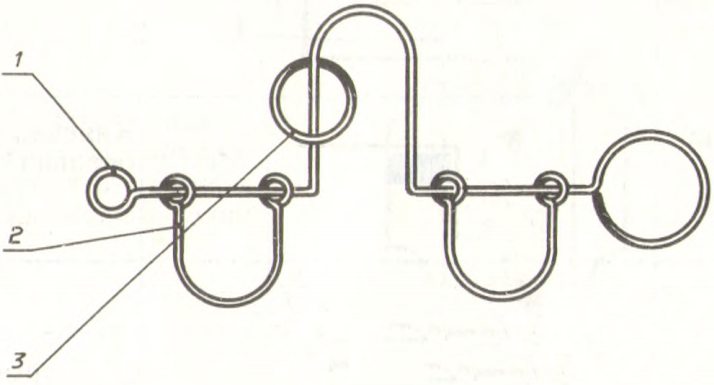
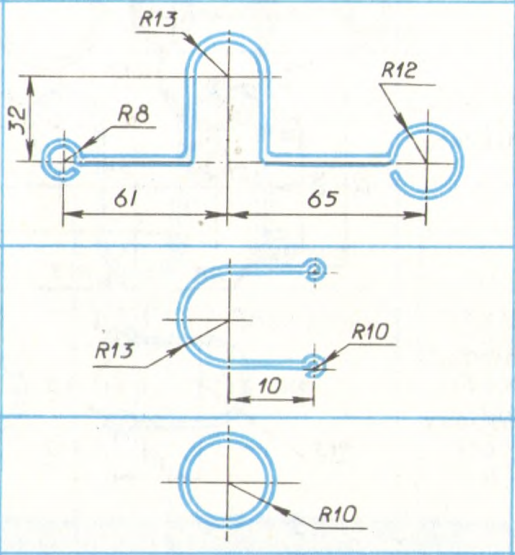
**по технологии 2023-2024 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка**

## 7-8 класс

Разработать чертеж, технологическую карту и изготовить головоломку

Для основной части (деталь №1) используется проволока Ø 3 × 310 мм

Для одной дуги (деталь №2) используется проволока Ø 3 × 96 мм

Для кольца используется проволока Ø 3 × 63 мм



Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

**по Ручной металлообработке в 7-8 классе**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самого изделия в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (по 1 баллу за деталь; погрешность до ± 0,2 мм) | **4** |  |
| соответствие всем линейным размерам (по 2 балла за деталь; погрешность до ± 0,2мм) | **8** |  |
| проверка изделия в действии | **5** |  |
| острые кромки (на торцах проволоки) притуплены | **1** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

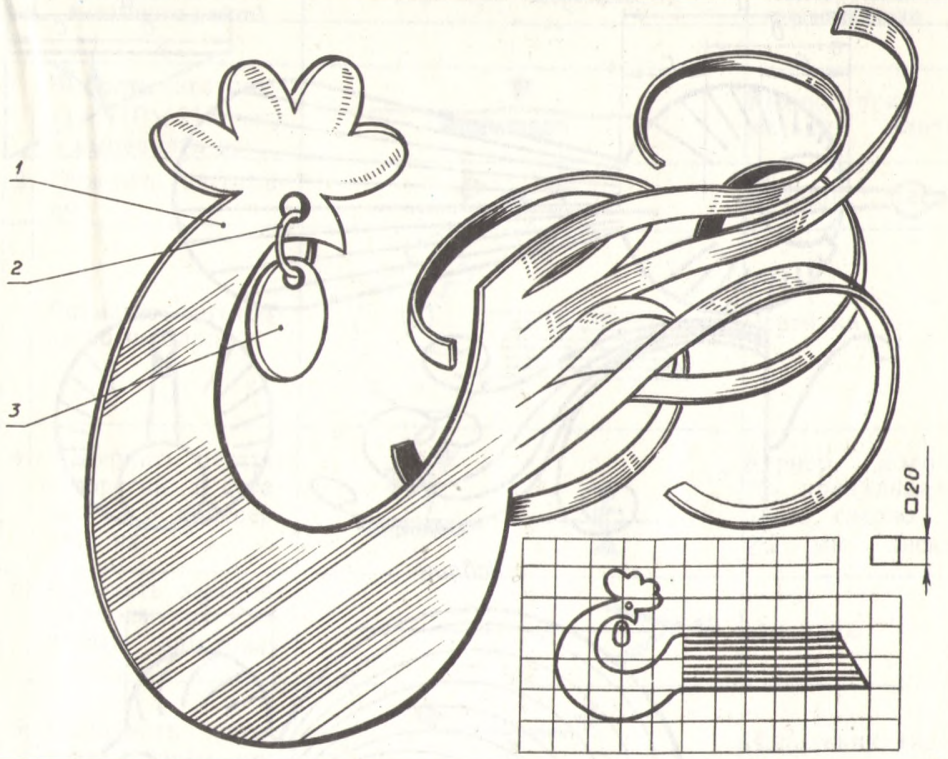
**по технологии 2023-2024 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка**

**9 класс**

Разработать эскиз, технологическую карту и изготовить сувенир





Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

**по Ручной металлообработке в 9 классе**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самого изделия в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (погрешность до ± 0,2 мм) | **3** |  |
| соответствие всем линейным размерам (погрешность до ± 0,2мм) | **3** |  |
| из остатков материала изготовлены кольцо и серьга | **3** |  |
| дополнительный балл за дизайнерское решение | **1** |  |
| устойчивость изделия (которая должна быть обеспечена произвольно загнутыми полосками) | **1** |  |
| точность сверления отверстия | **1** |  |
| чистота и качество скруглений | **3** |  |
| острые кромки притуплены | **3** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников**

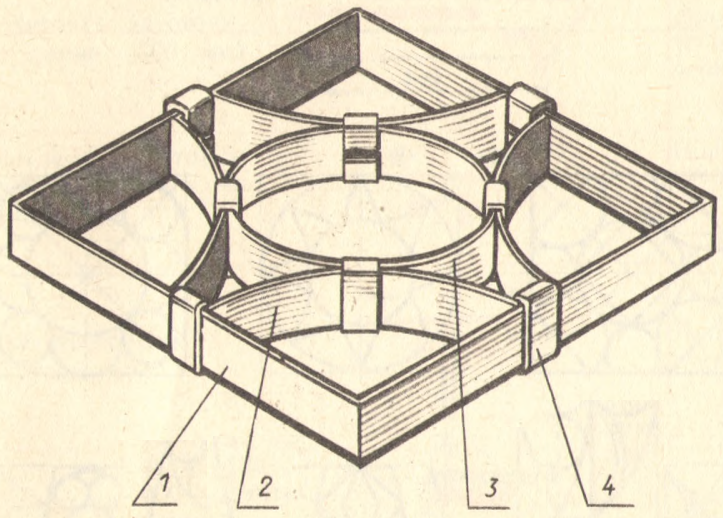
**по технологии 2023-2024 учебного года**

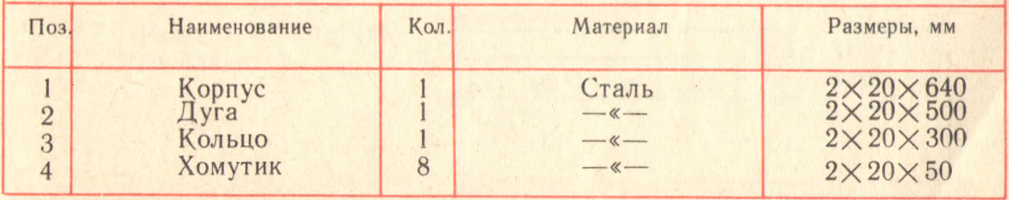
**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка**

**10-11 класс**

Разработать эскиз, технологическую карту и изготовить подставку под горячее





Ориентироваться в размерах по эскизам операции «Разметка заготовки по длине» ↓

## №1 №2 №4 →



Технологическая карта на изготовление изделия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Операция | Эскиз | Инструмент, приспособление |
|  |  |  |  |

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

**по Ручной металлообработке в 10-11 классе**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Критерии оценивания*** | ***Макс. балл*** | ***Балл участника*** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности | **1** |  |
| 3 | Культура труда, порядок на рабочем месте | **1** |  |
| 4 | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 5 | Грамотное составление технологической карты |  |  |
| Выполнена технологическая карта изделия | **2** |  |
| На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления | **2** |  |
| Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия | **2** |  |
| 6 | Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД |  |  |
| указаны габаритные размеры и линейные размеры  соблюдены требования к построению выносных и размерных линий | **2** |  |
| основная надпись оформлена верно  чертеж соответствует указанному масштабу | **2** |  |
| толщина и тип линий соответствует ГОСТ  изображение самого изделия в целом выполнено качественно | **2** |  |
| 7 | Технология изготовления детали |  |  |
| габаритные размеры (погрешность до ± 0,2 мм) | **3** |  |
| соответствие всем линейным размерам (погрешность до ± 0,2мм) | **3** |  |
| качество правки и гибки заготовок | **2** |  |
| дополнительный балл за дизайнерское решение | **1** |  |
| качество изделия в собранном состоянии | **3** |  |
| чистота и качество скруглений | **3** |  |
| острые кромки и торцы притуплены | **3** |  |
| 9 | Время изготовления (до 180 мин.) | **1** |  |
| **Итого**: | | **35** |  |